

WOODTEC LT

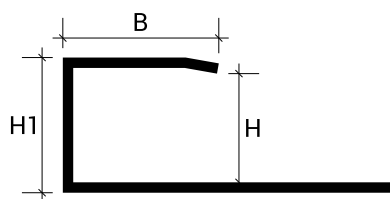
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Perfil perimetral o terminal para suelos flotantes de madera. Acaba y contiene los pavimentos en correspondencia con las paredes laterales o los pavimentos adyacentes. También actúa como una junta de dilatación y evita el uso del rodapié. Ideal como terminal en correspondencia con puertas correderas y casquillos para felpudos. Los bordes perfilados garantizan un contacto perfecto con el pavimento. Para fijar al soporte con tornillos y tacos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

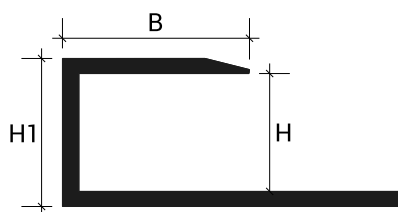
Longitud: 2,70 metros



Acero Inox - Latón

$B = 15 \text{ mm}$

$H1 = H + 2,5 \text{ mm}$



Aluminio

$B = 15 \text{ mm}$

$H1 = H + 2,5 \text{ mm}$

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Acero inoxidable

Los perfiles de acero se realizan mediante perfilado en frío de chapas de espesor constante, por lo que se diferencian de las correspondientes versiones de aluminio y latón realizadas mediante extrusión en caliente, manteniendo sus características aplicativas y dimensionales. El acero inoxidable resiste eficazmente elevados esfuerzos mecánicos, siendo especialmente adecuado en el sector químico, alimentario y hospitalario para cumplir con los requisitos de higiene, durabilidad y resistencia a los agentes químicos. Normalmente producido con un acabado semibrillante, es posible crear un acabado cepillado que se consigue lijando parcialmente el material mediante cepillos rotativos de nailon y fibra de cuarzo que dan un aspecto mate a la superficie sin alterar sus características.

ACERO INOX AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Acero perteneciente a la categoría AUSTENÍTICO es la aleación más extendida y utilizada en la producción de elementos con elevadas características técnicas y de rendimiento. Ampliamente resistente a la mayoría de los productos químicos, puede mancharse u oscurecerse superficialmente, un pulidor de metales normal es suficiente para devolverlo a su estado original.



IL

woodtec >> LT en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Pulido		
Cod.	H mm	Acabado
LT100ILN270	10	IL - Pulido
LT150ILN270	15	IL - Pulido
LT220ILN270	22	IL - Pulido

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373, los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente opacos, posteriormente se colorean mediante un proceso de oxidación electroquímica en los colores estándar Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titanio con un espesor de hasta 10 micras.

ALUMINIO SUBLIMADO:

El acabado obtenido mediante el proceso de pintura y sublimación consta de una primera fase correspondiente al recubrimiento en polvo y una segunda fase que utiliza la tecnología de transferencia por sublimación. Esto permite transferir imágenes o decoraciones de una película a un objeto, generalmente metálico, mediante calor y presión, creando un acabado estético duradero y de alta calidad.

Además de presentar efectos decorativos realistas, también conserva las características de una pintura electrostática a base de polvos de poliéster.



AS



AO



AB



AC



CI



FA



NC



NS



RO



RS



WE

woodtec >> LT en Aluminio Anodizado		
Cod.	H mm	Acabado
LT70ASN270	7	AS - Plata
LT90ASN270	9	AS - Plata
LT100ASN270	10,2	AS - Plata
LT130ASN270	13	AS - Plata
LT150ASN270	15	AS - Plata
LT70AON270	7	AO - Oro
LT90AON270	9	AO - Oro
LT100AON270	10,2	AO - Oro
LT130AON270	13	AO - Oro
LT150AON270	15	AO - Oro
LT70ABN270	7	AB - Bronce
LT90ABN270	9	AB - Bronce
LT100ABN270	10,2	AB - Bronce
LT130ABN270	13	AB - Bronce
LT150ABN270	15	AB - Bronce

woodtec >> LT en Aluminio Efecto Madera		
Cod.	H mm	Acabado
LT90RSN270	9	RS - Roble Blanqueado
LT90ACN270	9	AC - Arce
LT90FAN270	9	AN - Haya
LT90RON270	9	RO - Roble
LT90CIN270	9	CI - Cerezo
LT90NCN270	9	NC - Nogal Claro
LT90NSN270	9	NS - Nogal Oscuro
LT90WEN270	9	WE - Wengué

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Latón

Los perfiles de aleación de latón CW618N (EN12167) se caracterizan por su elevada resistencia a las sollicitaciones mecánicas, lo que los hace especialmente adecuados para aplicaciones sometidas a un tráfico intenso, como por ejemplo aplicaciones industriales y en juntas de dilatación.

El latón es resistente a los principales agentes químicos que intervienen en la aplicación de revestimientos cerámicos. La superficie del perfil, en presencia de humedad o agentes especialmente agresivos, puede presentar fenómenos de oxidación superficial que pueden eliminarse utilizando un producto abrillantador normal.

Los perfiles pueden fabricarse mediante extrusión en caliente o mediante perfilado en frío de láminas de espesor constante.

LATÓN PULIDO:

El acabado brillante se realiza con máquinas pulidoras especiales que revitalizan mecánicamente la superficie sin alterar las características intrínsecas del material. El oscurecimiento parcial de la superficie en presencia de agentes oxidantes es un fenómeno que puede contrarrestarse con productos pulidores normales.



OL

woodtec >> LT en Latón Pulido		
Cod.	H mm	Acabado
LT1000LN270	10	OL - Pulido
LT1500LN270	15	OL - Pulido
LT2200LN270	22	OL - Pulido

perfiles autoadhesivos

APLICACIÓN

1. Comprobar que el sustrato sea sólido, plano, limpio, desengrasado y seco, verificando que la temperatura de aplicación no sea inferior a 15 °C en caso de encolado;
2. Corte el perfil a la longitud requerida;
3. Aplique el adhesivo (FIXXTEC) a la parte del perfil que se va a pegar, o retire el papel protector del adhesivo en el caso de versiones autoadhesivas, y coloque el perfil correctamente sin realizar más ajustes;
4. Aplique el perfil con presión uniforme sin martillar;
5. Elimine inmediatamente cualquier residuo de pegamento del perfil.

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

Perfiles aplicados con tornillos y tacos

APLICACIÓN

1. Corte el perfil a la longitud requerida;
2. Coloque el perfil y marque la posición de los agujeros, utilizando posiblemente los agujeros presentes en el perfil si se trata de la versión perforada;
3. Inserte las clavijas si el soporte lo requiere, fije el perfil con tornillos avellanados (para perfiles de tapas de umbral, utilice tornillos de 3 mm de diámetro y clavijas de 5 x 25 mm).

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ACERO INOXIDABLE:

El acero inoxidable es fácil de limpiar y muy higiénico gracias a su superficie lisa y no porosa, que previene la proliferación de bacterias. Para mantenerlo en buen estado, simplemente lávelo con agua tibia y jabón, enjuáguelo bien y séquelo con un paño suave.

Si se expone a agentes atmosféricos, se recomienda limpiarla periódicamente para prevenir la corrosión. Las superficies cepilladas deben limpiarse en la dirección del cepillado. En caso de rayones, se puede usar un pulimento específico con un paño suave.

Evite detergentes que contengan ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico o lejía, así como productos abrasivos. No deje objetos comunes de acero en contacto con el acero inoxidable para evitar la contaminación y las manchas de óxido. Tampoco deje paños ni esponjas húmedas sobre la superficie para evitar la formación de marcas de agua.

ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

LATÓN:

El latón no requiere un mantenimiento especial y se limpia fácilmente con alcohol diluido en agua o con detergentes neutros, evitando los de base ácida.

Se recomienda utilizar agua con detergentes suaves, asegurándose de que el último aclarado se realice solo con agua. Para evitar arañazos, utilice exclusivamente paños o esponjas no abrasivos. Para el mantenimiento, se pueden utilizar abrillantadores comunes disponibles en el mercado.

ADVERTENCIAS

Estos perfiles se deben manipular con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes resistentes a los cortes. Las indicaciones y las prescripciones de la presente ficha, aunque están basadas en nuestra experiencia, son puramente de carácter indicativo y deberán ser confirmadas con aplicaciones prácticas exhaustivas. Profilitec declina cualquier responsabilidad por eventuales daños a personas o cosas, derivados de un uso inapropiado del producto. El usuario está obligado a establecer si el producto es o no adecuado al uso destinado y asume toda responsabilidad derivada de una incorrecta instalación del material.

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro e instalación de perfil en _____ (material), con acabado _____
 _____ (ver apartado Descripción del Material) de tamaño característico _____ mm.

Perfil con parte superior perfilada para un acabado ideal del suelo de madera.

Familia tipo _____ de la empresa Profilitec como perfil perimetral o terminal y junta de dilatación perimetral a suministrar e instalar según las reglas de la técnica, respetando los métodos y campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: _____

Material: _____ €/m

Instalación: _____ €/m

Precio total: _____ €/m